技术数据表

ALCOM PA66 910/32.1 TCE5 BK1152-08

(更新时间: 06.12.2023)

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	特殊填料
特殊功能	导热,导电,热老化稳定性
市场细份	汽车,机械,电子电器,照明
应用领域	电器部件,散热系统,冷却系统
典型应用	外壳件,功能部件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气（除湿）干燥器里 for 2-12 h 不必要的 <0,12 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 300-320 °C 注塑模具温度 100-130 °C
存储	干燥，避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	6500	MPa	ISO 178
弯曲强度	80	MPa	ISO 178
拉伸模量	6000	MPa	ISO 527
断裂应力	50	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	10	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	2.5	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	220	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263	°C	ISO 11357
热传导率	4.5	W/(m K)	ISO 22007-2
热传导率（表面法）	8.0	W/(m K)	ASTM E 1461
热传导率（透过法）	2.0	W/(m K)	ASTM E 1461
比热容	1.45	J/(g K)	-
电性能			
表面电阻率	5000	Ohm	IEC 62631-3-2
流变性能			
收缩率-纵向（24小时）	0.6 - 0.9	%	ISO 294-4
收缩率-横向（24小时）	0.6 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1340	kg/m³	ISO 1183

ALCOM PA66 910/32.1 TCE5 BK1152-08

(更新时间: 06.12.2023)

易燃

3.0mm厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 960°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695

物性表所示数据均为参考值，非产品规格说明书。这些测试数据仅具有表证性，不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条，所得数据会受到着色、模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。

我们向客户以口头、书面或通过产品测试提供的产品化学性能及物理性能相关信息，包括且不局限于产品应用建议等，都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测，以确定本产品的性能适用于其应用。

针对材料在特定产品上的应用，例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性，本公司不做任何明确的或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用
：MOCOM在向客户供应医用、药用及用于诊断的医疗产品之前，必须依据MOCOM内部所定风险管理准则对其应用做出评估，即便本产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。
重要：无论产品类型或名称如何，MOCOM 均不建议或支持其提供的材料使用于属于以下医用、药用或诊断应用类别的任何产品：
- 依据欧盟医疗器械法规（MDR）2017/745归类为三类风险（Class III）或归类为FDA三类风险（Class 3）的医疗器械
- IVDD（98/79/EG）清单A中列出的或依据EU 2017/746划分为体外诊断医疗器械（IVDR）中D级风险的医疗器械
- 任何风险级别、植入体内的并且在体内停留时间超过30天（永久植入）的医疗产品
- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

除非MOCOM以书面形式另行明示同意。
本公司的通用销售条款和条件在任何时间均适用。